



## MODELO

### Guante Anticorte Nivel 5 Nitrilo

Fabricado en HPPE de 10 galgas

Recubierto en Nitrilo

Ref. **400001**



## DESCRIPCIÓN

El Guante Anticorte Nivel 5 HPPE con recubrimiento de Nitrilo ha sido diseñado para proteger a los usuarios en los procesos que puedan representar riesgo de corte y al mismo tiempo brindar un excelente nivel de destreza, agarre y confort.

## TALLA

M

L

XL

## ESTÁNDARES Y REGULACIONES

El guante está diseñado bajo los estándares de la norma EN 388:2016



## COMPOSICIÓN

Polietileno	65%
Nitrilo	35%

## CARACTERÍSTICAS

- La construcción de su tejido permite un excelente fluido del aire en la mano, de esta manera el usuario no sentirá molestias causadas por el calor y sudor.
- Alta Flexibilidad y confort.
- Su diseño y material permite un uso más largo y cómodo, sin puntos débiles donde pueda rasgarse fácilmente por el movimiento natural de la mano.

## APLICACIONES

- El usuario debe evaluar el nivel de protección necesaria para la labor. Algunas de las aplicaciones más comunes son:
- Ensamblaje.
- Manipulación de materiales y piezas filosas, cerámicas y vidrio.
- Procesos Industriales, jardinería y limpieza.
- Empleo de herramientas y/o instrumentos filosos.

## PRECAUCIONES DE USO

- Puede usarse en presencia ligera de hidrocarburos y derivados.
- Los guantes no deben ser usados en lugares donde exista riesgo de enredarse con piezas mecánicas en movimiento.
- Evitar el contacto directo con fuego.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Almacenar en un lugar fresco y seco. La limpieza y el lavado deben ser realizadas con cuidado y de acuerdo a las instrucciones presentes en la etiqueta. El usuario será responsable del rendimiento del guante luego de la limpieza y el lavado. Luego de su uso o cumplido el ciclo de vida útil, los guantes pueden estar contaminados con diferentes materiales. Desecharlos de acuerdo a las normas locales establecidas.





## MODELO

**Guante Anticorte Nivel 5 Nitrilo**

## TABLA DE RESISTENCIAS A RIESGO MECÁNICO



Nivel mínimo no alcanzado



Nivel alcanzado



Prueba no realizada o es irrelevante para el producto= X

### EN 388 RIESGOS MECÁNICOS

Niveles de rendimiento		1	2	3	4	5
<b>A</b>	Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
<b>B</b>	Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
<b>C</b>	Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
<b>D</b>	Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

		A	B	C	D	E	F
<b>E</b>	Resistencia al corte EN ISO 13997 (Newtons)	2	5	10	15	22	30

